

## Техническая документация

# Полиуретановые эмали Selemix Direct 7-530... 7-537 (1.775.3000... 1.775.3700)

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Selemix Direct - это 2-х компонентные полиуретановые эмали, предназначенные для нанесения непосредственно на металл.

#### Свойства:

- однослойная система;
- хорошее заполнение: до 300 мкм влажной пленки;
- нанесение методом безвоздушного (airless) и воздушного распыления (airmix), под высоким и низким давлением;
- хорошая адгезия к разным поверхностям, например: голому металлу, алюминию, оцинкованной стали и ламинатам;
- превосходная укрывистость, получена благодаря высокой концентрации пигментов.

#### Биндеры:

##### Для белых и светлых цветов

7-531 Direct Binder GL10  
7-533 Direct Binder GL30  
7-535 Direct Binder GL50  
7-537 Direct Binder GL70

##### Для других цветов

7-530 Direct Binder GL10  
7-532 Direct Binder GL30  
7-534 Direct Binder GL50  
7-536 Direct Binder GL70

Возможность получения 4 уровней блеска: матовый, полуматовый, сатин и высокий уровень блеска.

### ПОВЕРХНОСТИ И ИХ ПОДГОТОВКА



Тщательно очистить и обезжирить поверхность перед нанесением эмали.

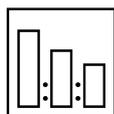


Железо	P80-P120 (всухую)
Голый металл	P80-P120 (всухую)
Пескоструенная сталь	SA 2,5 профиль 30 мкм
Фосфатированная сталь	Scotch Brite
Оцинкованная сталь	Scotch Brite
Сплавы алюминия	P280-P320 (всухую)
Стекловолокно	P240 (с водой)
Благородный металл	Очистить



Тщательно перемешать продукт перед нанесением.

## ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА



Пропорции смешивания (вес)

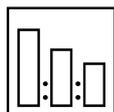
**Белые и светлые цвета**

**Другие цвета**

	Биндер	Пигменты	Биндер	Пигменты
Обычная доля пигмента	95	5	85	15
Пигмент x 2*	90	10	70	30
Пигмент x 3*	85	15	55	45

\*В случае плохо укрывистых цветов можно увеличить количество пигментов в два или три раза. Свойства продукта не изменятся.

### 1. СТАНДАРТНЫЙ МЕТОД (отвердитель 9-070)



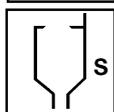
Пропорции смешивания (по объему):

**Обычный метод**

**Безвоздушный (airless) и воздушный (airmix)**

Эмаль Direct	4	4
Отвердитель 9-070	1	1
Разбавитель 1-480	1	0,25*

\* Максимальная доля зависит от типа оборудования и вида биндера.



Срок годности при 20°C

3 ч.

3 ч.

Вязкость DIN4/ 20°C

20-25 сек.

Сопло

1,8 мм

0,11-0,17 дюймов\*

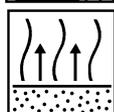
\* В случае безвоздушного и воздушного нанесения эмалей: 7-536 и 7-537 сопло 0,11-0,13 дюймов.



Давление

3-3,5 бара

Безвоздушное: 100-140 бар  
Воздушное: 60-70 бар и 1-2 бара на головке.



Количество слоев

2 (80-100 мкм)\*

1-2 (100-200 мкм)\*

\* Лучшее заполнение можно получить нанося следующие слои. Это увеличит время высыхания.

Выдержка между слоями при 20°C

15 минут

10-15 минут



**Воздушная сушка**

**при 20°C:**

16 ч.

16 ч.

- от пыли

1 ч.

1 ч.

- монтажная прочность

2 ч.

1,5-2 ч.



**Сушка в камере**

**при 60°C:**

45 минут

45 минут

- выдержка перед сушкой

15 минут

15 минут

Последующее покрытие

Полиуретановая эмаль SELEMIX, после сушки 24 часа без необходимости шлифования.



### 1а. НАНЕСЕНИЕ ВАЛИКОМ (отвердитель 9-070)

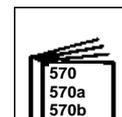
Тип валика:

Шерсть



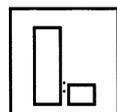
Пропорции смешивания (по объему):

Эмаль Direct	4
Отвердитель 9-070	1
Разбавитель 1-480	0,5-0,7



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	Обычный метод	Безвоздушный и воздушный
Выброс ЛОВ в готовом продукте	520-550 г/л	470-500 г/л
Доля сухого остатка	60-65% в весовом соотношении	65-70% в весовом соотношении
Теоретический расход	5,5 м <sup>2</sup> / л готовой смеси, толщина сухой пленки 80 мкм	4,5 м <sup>2</sup> / л готовой смеси, толщина сухой пленки 80 мкм

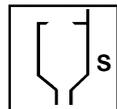
## 2. МЕТОД, ОТВЕЧАЮЩИЙ ТРЕБОВАНИЯМ ПО ВЫБРОСУ ЛОВ (отвердитель NS 9-075)



Пропорции смешивания (по объему):

Эмаль Direct

Отвердитель 9-075



Срок годности при 20°C

Вязкость DIN4/ 20°C

Сопло



\* В случае безвоздушного и воздушного нанесения эмалей: 7-536 и 7-537 сопло 0,11-0,13 дюймов.

Давление

Безвоздушное: 100-140 бара

Воздушное: 60-70 бара и 1-2

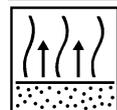
бара на головке



Количество слоев

1-2 (80-100 мкм)\*

\* Лучшее заполнение можно получить нанося следующие слои. Это увеличит время высыхания.



Выдержка между слоями при 20°C

10-15 минут



**Воздушная сушка при 20°C:**

16 ч.

- от пыли

10-15 минут

- монтажная прочность

1 ч.



**Сушка в камере при 60°C:**

45 минут

- выдержка перед сушкой

15 минут

Последующее покрытие

Полиуретановая эмаль SELEMIX, после 24 часов без необходимости шлифования.



### 2а. НАНЕСЕНИЕ ВАЛИКОМ (отвердитель 9-075)

Тип валика:

Шерсть

Пропорции смешивания (по объему) **(не отвечает требованиям по выбросу ЛОВ)**

Эмаль Direct

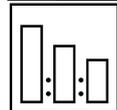
6

Отвердитель 9-075

1

Разбавитель 1-480

0,7-0,9



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Обычный

Безвоздушный и воздушный

Выброс ЛОВ в готовом продукте

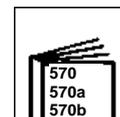
<420 г/л

Доля сухого остатка

70% в весовом соотношении

Теоретический расход

4,5 м<sup>2</sup>/ л готовой смеси, толщина сухой пленки 80 мкм



## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

См. руководство по технике безопасности и маркировку материалов для получения полной информации о мерах предосторожности и технике безопасности.

Этот продукт предназначен только для профессионального использования.

Все данные приведены исключительно в целях информации. Любое лицо, использующее этот продукт без соответствующего уточнения всех условий его применения, осуществляет это под свою ответственность, и в данном случае PPG не отвечает ни за действенность продукта, ни за какой-либо ущерб, понесенный вследствие неправильного применения (кроме летального исхода или травмы в результате халатности с нашей стороны).

Информация, приводимая в настоящем документе, время от времени уточняется и изменяется в соответствии с опытом нашей работы и ноу-хау. Толщина пленки, влажность и температура могут повлиять на сроки высыхания.



**PPG Industries**

**127015 Россия, Москва**

**Б. Новодмитровская ул. 14, к.1, оф.221**

**Телефон: +7 095 748 0117**

**Факс: +7 095 748 0118**

**[www.maxmeyer.com](http://www.maxmeyer.com)**